

MBX[®] Bristle Blaster

MBX[®] SURFACE TECHNOLOGIES

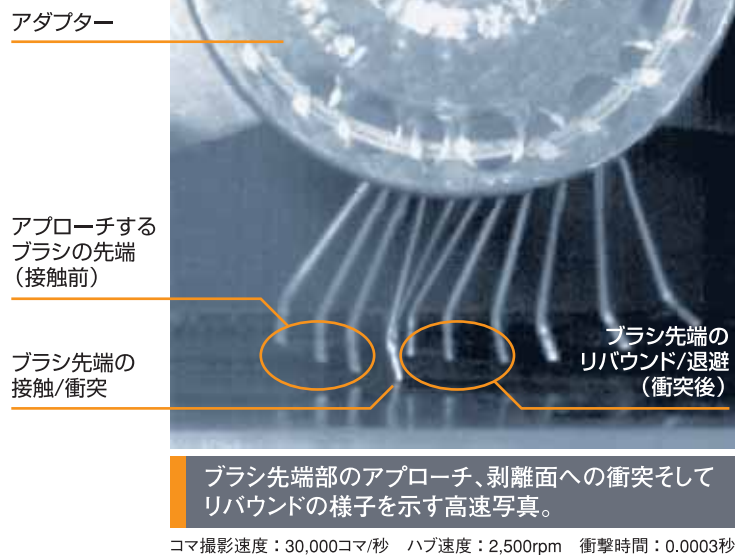


**GOTO
ELECTRONIC
WORKS**

surface treatment and maintenance innovation

世界の表面処理に活躍する MBX[®] Bristle Blaster

グリッド(サンド)ブラストの常識を覆す



ブラシの先端が表面に衝突する時の運動エネルギーは、グリッドブラスト媒体と同等で、グリッドブラスト処理に似たきめと清浄性が得られます。

- 錆、ミルスケール、コート膜の除去
表面をグリッド・ブラストと同様の表面処理が可能。
- 表面のキメ/表面処理
粗度40-120ミクロン。溶接シームも同様。
- 処理表面の完成度アップ
処理面に圧縮残留応力を生じさせ、亀裂成長耐性、疲労強度、および耐食性が向上します。
- 発熱は極わずか
温度による損傷や発熱痕はありません。

米国ミルウォーキー州マーケット大学により 最高の表面処理が実証されました

MBX—表面処理技術 [Surface Technologies]

米国ミルウォーキー州マーケット大学で行われたテストでは、プリストルブラスト装置の性能がグリッドブラスト処理と同水準であることが示されました。腐食し凹んだ鋼表面が near white metal または white metal の状態にまで修復され、さらに、石油製品のパイプに使われている API 5L スチールで 65um から 83um (Rz) のアンカープロファイルを達成しました。またこのテストでは、腐食面が 1.1m²/hr. の速度でしっかりと処理されていることが分かりました。さらに、プリストルブラスト処理は、処理面に圧縮残留応力をもたらすため、亀裂耐性、疲労強度、および応力腐食耐性を向上させることができる画期的な処理技術です。



● ハンディ工具だから、抜群の機動力

どこへでも片手で持ち運べ、電源(100V)、もしくはエアコンプレッサー(5馬力以上)があれば軽装での作業が可能です。※アイマスク、手袋、マスクの着用

● 簡単スピーディーな表面処理

専用工具の先端に取り付けたアクセラバーがブラシの回転を瞬時に受け止めることにより弾みをつけ、いっせいに腐食面に衝突し、その直後に表面から離れる事によってブラストされます。

● 環境・経済性

『クリーン』な表面処理。有害物質は使用していません。また発生させません。経済性においても、複雑でコスト高のブラスト設備は必要ありません。



SURFACE TREATMENT
MBX[®] SURFACE TECHNOLOGIES
MAINTENANCE INNOVATION



エア式：MBX-3500X

- 無負荷回転数 3,500rpm
- 使用空気圧力 0.59 [6] MPa [Kg/cm²]
- 無負荷空気消費量 1.1m³/min ■本体質量 1.1kg
- ホース取り付け口 NPT1/4 ■特許申請中

●接続可能集塵機：(株)マキタ製集塵機 [推奨モデル 436X (P)]
及び口径約34mmの筒先の一般集塵機。



電動式(100V)：MRX-2700X

- 無負荷回転数 3,200rpm ■定格消費電力 AC100V/500W
- 本体質量 1.9kg ■特許申請中 ■RoHS対応



エア式：MBX-105

- MBX-3500X 本体 ●アダプター(23mm) 1セット
- アクセルバー(23mm用) 5本
- スチールブラシ(23mm) 10個 ●専用BOX付き



電動式(100V)：MRX-100

- MRX-2700X 本体 ●アダプター(23mm) 1セット
- アクセルバー(23mm用) 5本
- スチールブラシ(23mm) 10本 ●専用BOX付き

補充品



- B23-10
スチールブラシ(23mm)
10本/Set
- B23-10S
ステンレスブラシ(23mm)
10本/Set
- BA-23
アクセルバー(23mm)
5本/Set
- RA-101
アダプター(23mm)

お問い合わせ

製造元

g-w ゴトー電機株式会社

〒396-0008 長野県伊那市上の原5340
TEL.0265-72-3871 FAX.0265-73-3197
URL <http://www.gotodenki.co.jp>
E-mail gew@gotodenki.co.jp